

FLEXTEC® 500X

SIMPLES. CONFIÁVEL. FLEXÍVEL.



Desempenho poderoso desde o início

Nos estaleiros, canteiros de obras e lojas de fabricação, vale a pena mantê-lo simples. A Flextec 500X é fácil de configurar e operar, mas robusta o suficiente para suportar aplicações internas e externas de serviço pesado.

A capacidade básica de pulso MIG é padrão no Flextec 500X, incluindo modos de solda para eletrodos de aço carbono, aço inoxidável, alumínio e metalcore.

Flextec 500X também é equipada com a tecnologia CrossLinc®, oferecendo a flexibilidade de controlar a máquina a centenas de metros de distância sem um cabo de comando.

Processos »

SMAW (Eletrodo Revestido), GTAW (TIG), GMAW (MIG e MAG),

GMAW-P* (MIG MAG PULSADO), FCAW (ARAME TUBULAR), CAC-A (GOIVAGEM)

Aplicações »

Fabricação, Construção Naval

Saída »



Entrada »



Código do Produto »

K3607-1 Flextec 500X

K3607-2 Flextec 500X CE

CARACTERÍSTICAS

SIMPLES

- Interface simples para facilidade de uso.
- A tecnologia CrossLinc elimina cabos extras para uma configuração simples do sistema.¹

CONFIÁVEL

- A classificação IP 23 significa que a fonte Flextec 500X se destacará em ambientes externos, como canteiros de obras e estaleiros.
- Flextec 500X possui a classificação Desert Duty® para operação nos ambientes mais adversos (até 55 ° C).
- Placas com envólucros plásticos e resinadas para melhor proteção e durabilidade

FLEXÍVEL

- Fonte de energia de múltiplos processos para todas as suas necessidades de soldagem.
- Compatível com todos os alimentadores de arame de 42VAC para soldagem MIG e arame tubular
- A fonte de energia habilitada para ArcLink® fornece modos de pulso sinérgico.²
- O CrossLinc permite o controle remoto de processos CV e CC sem cabos extras.³
- Solda otimizada para eletrodos celulósicos e de baixo hidrogênio.
- Touch-start Tig para ignições fáceis e livres de contaminação sem alta frequência.

COMPATIBILIDADE DA TECNOLOGIA

CROSSLINC

- Funcionalidade completa sem cabos de controle
- Permite a configuração remota de procedimentos no alimentador para melhorar a qualidade da solda
- Aumenta o tempo do arco com menos deslocamento até a fonte de energia para ajustar as configurações
- Melhora a segurança, reduzindo a desordem no local de trabalho

⁽¹⁾ Somente com o CrossLinc ativado

⁽²⁾ Requer alimentador de arame Power Feed®.

⁽³⁾ Requer tecnologia CrossLinc

FLEXIBILIDADE

As fontes de energia Flextec suportam vários processos de solda: MIG, TIG, Eletrodo Revestido, Goivagem e FCAW Arame Tubular. As Flextecs podem ser usadas com quase todos os alimentadores de arame da Lincoln Electric devido às conexões de comunicação disponíveis.



Tecnologia CrossLinc® (LN-25X, Activ8X, CrossLinc Remoto)

A tecnologia CrossLinc se comunica através de um cabo de solda padrão para permitir o controle de tensão ou corrente no arco sem um cabo de controle.



Conexão do cabo de controle de 5 pinos (modelos com alimentador de arame Lincoln Electric Power Feed)

A comunicação digital de alta velocidade de 5 pinos permite capacidade avançada de processo e controles adicionais do operador. Permite compatibilidade com futuros modelos de alimentador



14 pinos (Lincoln Electric LF, LN e Modelos Flex Feed®)

A comunicação analógica de 14 pinos permite compatibilidade com a maioria dos alimentadores de arame da Lincoln Electric.



Conexão através do arco

Alimentadores em arco conectam-se à fonte de energia usando os cabos de solda. Essa configuração básica não usa um cabo de controle ou a tecnologia CrossLinc, portanto, o controle de tensão é acessado apenas na fonte de energia de soldagem.



Tecnologia CrossLinc e True Voltage Technology (TVT) – Melhore todos os aspectos de sua operação com CrossLinc e TVT.



Segurança

- Reduza a desordem no local de trabalho removendo os pesados cabos de controle
- Elimine a movimentação desnecessária de pessoal pelo canteiro de obras
- Não é necessário arrastar cabos de controle pesados pelo canteiro de obras



Qualidade

- O controle total da saída no arco permite que o soldador insira as configurações corretas para cada solda
- A tecnologia True Voltage (TVT) compensa com precisão a queda de tensão em longas extensões de cabos
- Elimine ajustes não intencionais da máquina por ajudantes ou outros operadores



Produtividade

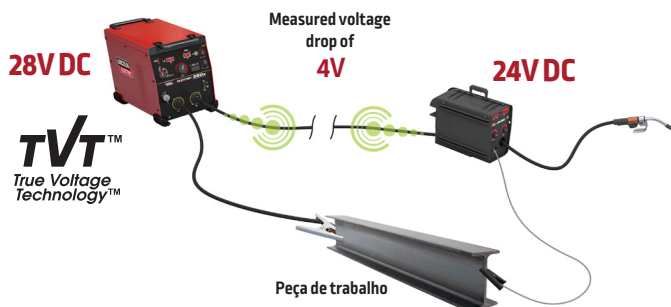
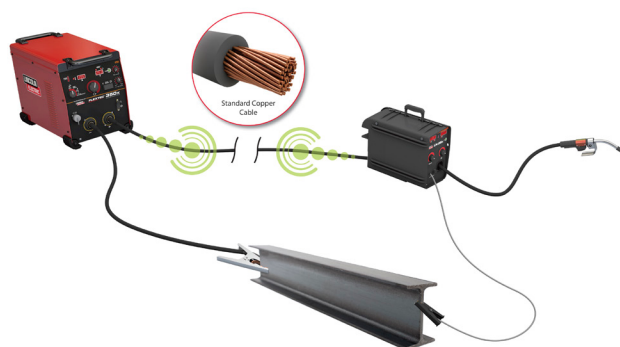
- Configure mais rápido com menos conexões de cabo
- Elimine ajudantes ou deslocamento para ir até a fonte de energia para fazer ajustes nos procedimentos
- Minimiza o retrabalho com ajustes fáceis de configurações

O CrossLinc permite o controle de corrente e tensão no arco de solda para melhorar o controle de sua operação.

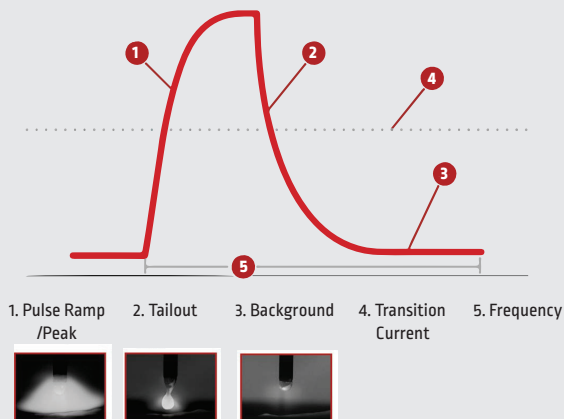
- Não há necessidade de um cabo de controle adicional - a comunicação ocorre diretamente sobre os cabos de solda:
 1. Defina a tensão desejada no alimentador de arame CrossLinc
 2. O alimentador envia um sinal para a fonte de alimentação CrossLinc
 3. A fonte de alimentação mudará para a tensão desejada

O CrossLinc também possui a tecnologia True Voltage para compensar a queda de tensão do circuito de soldagem.

- O TVT medirá a queda de tensão e ajustará a fonte de energia para compensar a diferença entre a tensão desejada e a tensão real na solda:
 1. Predefina o alimentador de arame na tensão desejada
 2. Faça uma solda de teste
 3. O sistema medirá a queda de tensão e ajustará automaticamente a fonte de energia para compensar



PULSADO



O spray pulsado é um método de transferência sem contato entre o eletrodo e a poça de solda. Isso significa que em nenhum momento o eletrodo toca a poça. Isso é realizado através da manipulação em alta velocidade da saída elétrica da máquina de solda. Ele foi projetado para ser um processo sem respingos que funcionará com menor entrada de calor do que os métodos de transferência por spray ou globular.

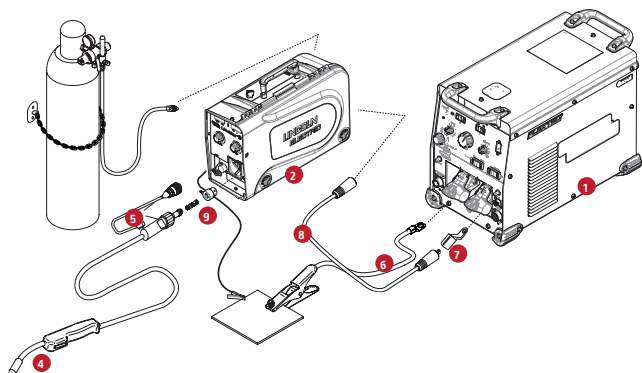
As vantagens oferecidas pelas máquinas com pulsado incluem:

- Redução de respingos e fumos
- Redução de calor
- Maior produtividade
- Melhor controle

PRINCIPAIS CONFIGURAÇÕES DO SISTEMA

Configurações em Campo

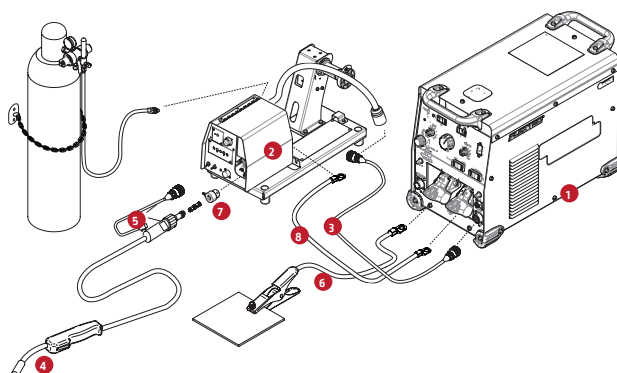
O modelo Construction Flextec 500X foi construída para se destacar no local. Quando emparelhado com um acessório habilitado para CrossLink, você pode controlar a saída diretamente no arco, sem a necessidade de cabos extras.



ITEM	DESC.	K#
1	Máquina	Flextec 500X
2	Alimentador	LN-25X™
3	Cabo de Comando	None
4	Tocha	Magnum® PRO Curve™ 400, 15 ft Ready-Pak® Tweco® #4
5	Conector da Tocha	Tweco #2 - #4 Gun back end for Magnum PRO Guns
6	Cabo de Trabalho	Work cable 15 ft. 4/0 cable lug to lug and ground clamp
7	Adaptador	Lug to Tweco Adapter
8	Cabo de Corrente	Tweco style male & female (3/0, 600A, 60%) - 50 ft (15.3 m)
9	Bucha do Alimentador	10-Series Tweco #2 - #4

Configuração de Fábrica

A Flextec 500X irá satisfazer todas as suas necessidades na fabricação.



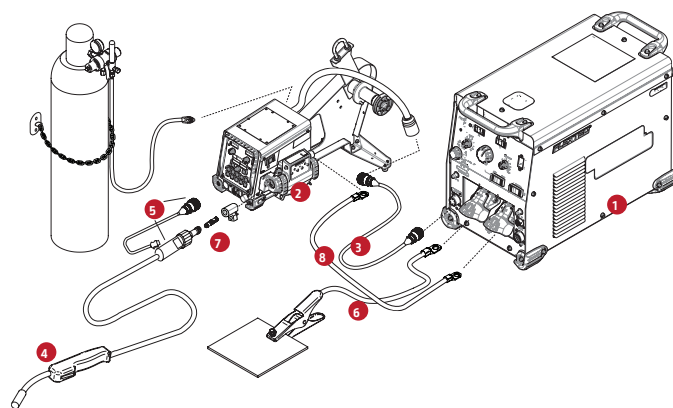
ITEM	DESC.	K#
1	Máquina	Flextec 500X welder
2	Alimentador	LF-74
3	Cabo de Comando	14-pin Male to 14-pin Female Extension
4	Tocha	Magnum PRO Curve 400, 15 ft Ready-Pak Tweco #4
5	Conector da Tocha	Tweco #2 - #4 Gun back end for Magnum PRO Guns
6	Cabo de Trabalho	Work cable 15 ft. 4/0 cable lug to lug and ground clamp
7	Bucha do Alimentador	10-Series Tweco #2 - #4
8	Cabo de Corrente	Lug to Lug 4/0 10ft.

Configuração de Pulso

Para desbloquear todo o potencial da Flextec 500X, conecte um alimentador com tecnologia ArcLink. Isso lhe dará acesso a vários modos de pulso sinérgico. Os modos de pulso sinérgico oferecem todos os benefícios da soldagem MIG MAG pulsada sem nenhum incômodo. Basta escolher o seu modo e a velocidade do arame e a máquina fará o resto.

Modos de Pulso Sinérgicos

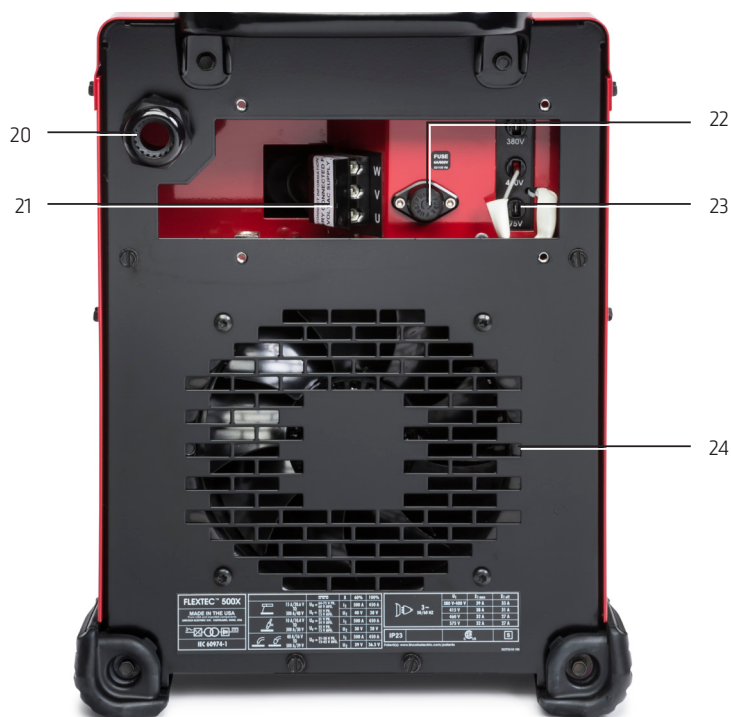
Diâmetro do Arame	Diâmetro do Arame			
	Aço Carbono	Aço Inoxidável	Metalcored	Alumínio
0.035	•	•		•
0.040	•			
0.045	•	•	•	
3/64				•
0.052	•		•	
1/16	•	•	•	•



ITEM	DESC.	K#
1	Máquina	Flextec 500X welder
2	Alimentador	PF-84 Single Bench HD
3	Cabo de Comando	5-pin ArcLink technology Male to 5-pin ArcLink technology Female. Standard Duty
4	Tocha	Magnum PRO Curve 400, 15 ft Ready-Pak Tweco #4
5	Conector da Tocha	Tweco #2 - #4 Gun back end for Magnum PRO Guns
6	Cabo de Trabalho	Work cable 15 ft. 4/0 cable lug to lug and ground clamp
7	Bucha do Alimentador	10-Series Tweco #2 - #4
8	Cabo de Corrente	Lug to Lug 4/0 10ft.

Controles FLEXTEC 500X »

1. Display de Corrente
2. LED térmico
3. Ajuste de controle de saída
4. Ajuste de controle de partida a quente
5. Seletor de processo de solda
6. Seletor de saída local / remota interruptor
7. Botão de reset do disjuntor para o conector do alimentador de arame de 5 pinos
8. Conector do alimentador de arame ArcLink de 5 pinos
9. Parafusos de saída de solda positivos e negativos de 1/2 pol. (12,7mm)
10. VRD® [Dispositivo de Redução de Tensão] Luzes indicadoras
11. Luz indicadora CrossLinc
12. Medidor de tensão
13. Interruptor de alimentação
14. Ajuste de controle da força do arco
15. Terminais de solda ligados / remotos Chave Seletora
16. Botão Reset do disjuntor para o conector do alimentador de fio 14 pinos
17. Controle Remoto de Saída [Conector universal de 12 pinos]
18. Conector do alimentador de arame de 14 pinos
19. Polaridade do voltímetro do alimentador de arame / Interruptor de seleção
20. Alívio de tensão do cabo de alimentação de entrada
21. Bloco terminal de alimentação de entrada
22. Fusível de entrada
23. Conexão da energia de entrada
24. Ventilador



ESPECIFICAÇÕES

MÁQUINA	Código do Produto	Tensão de entrada	Corrente de saída Tensão / Ciclo de Trabalho	Corrente de Entrada	Faixa de Corrente	Dimensões em (mm)	Peso lb (kg)
FLEXTEC 500X	K3607-1	380/460/575/3/50/60	500A/40V/60% 450A/38V/100%	39/31/31 33/27/27	5-500A	18.8 x 14 x 27.5 [477 x 356 x 699]	136 [62]

POLÍTICA DE ASSISTÊNCIA AO CLIENTE

A The Lincoln Electric Company® fabrica e vende equipamentos de solda de alta qualidade, consumíveis e equipamentos de corte. Nosso desafio é atender às necessidades de nossos clientes e superar suas expectativas. Ocasionalmente, os compradores podem solicitar à Lincoln Electric informações ou conselhos sobre o uso de nossos produtos. Nossos funcionários respondem a consultas com o melhor de sua capacidade com base nas informações fornecidas pelos clientes e no conhecimento que eles podem ter sobre o aplicativo. Nossos funcionários, no entanto, não estão em condições de verificar as informações fornecidas ou de avaliar os requisitos de engenharia para a soldagem em particular. Assim, a Lincoln Electric não garante ou assume qualquer responsabilidade em relação a tais informações ou conselhos. Além disso, o fornecimento de tais informações ou conselhos não cria, expande ou altera qualquer garantia de nossos produtos. Qualquer garantia expressa ou implícita que possa surgir das informações ou conselhos, incluindo qualquer garantia implícita de comerciabilidade ou qualquer garantia de adequação para qualquer finalidade específica de um cliente, é especificamente renunciada. A Lincoln Electric é um fabricante responsivo, mas a seleção e o uso de produtos específicos vendidos pela Lincoln Electric estão exclusivamente sob o controle e permanecem como responsabilidade exclusiva do cliente. Muitas variáveis além do controle da Lincoln Electric afetam os resultados obtidos na aplicação desses tipos de métodos de fabricação e requisitos de serviço.

Sujeito a alterações - Essas informações são precisas dentro do melhor conhecimento no momento da impressão. Consulte www.lincolnelectric.com.br para obter qualquer informação atualizada.



Lincoln Electric do Brasil
Guarulhos - São Paulo - Brasil
Tel.: 55 11 2431 4700
www.lincolnelectric.com.br