

FLEXTEC® 650X

FONTE MULTI-PROCESSO PARA TRABALHOS PESADOS



Foto
K3425-1

SIMPLES. CONFIÁVEL. FLEXÍVEL.

Esta fonte multi-processo entrega até 815A de corrente de soldagem para as mais variadas aplicações, incluindo construção, estaleiros e caldeiraria pesada. A tecnologia CrossLinc® embarcada controla o arco de soldagem sem um cabo de controle adicional reduzindo custos, aumentando a qualidade e melhorando a produtividade e segurança no local de trabalho. A fonte pronta para o mundo Flextec® 650X poderá ser ligada em uma ampla variedade de tensões de entrada, além de possuir grau de proteção IP23 para operação externa e armazenagem. Compatibilidade com múltiplos alimentadores não é uma preocupação - A Flextec 650X opera com quase todos os alimentadores Lincoln Electric® ou processos de soldagem.

Simples. Confiável. Flexível. Solicite a Flextec 650X para suas aplicações de soldagem pesada.

Processos »

Eletrodos, TIG, MIG, Arame Tubular, Arco Submerso, Goivagem

Código do Produto »

K3425-1 Modelo Básico

Entrada »



Saída »



ATRIBUTOS PRINCIPAIS

Simple

- » Fácil seleção de processo por um único seletor
- » A rápida resposta de arco inversor resulta em um arco suave e a aparência de cordão consistente
- » As memórias salvas do usuário permite o acesso rápido dos seus procedimentos mais críticos ou frequentes com os alimentadores com esse recurso^[1]
- » Ajuste com curva sinérgica com um único seletor para velocidade de arame e tensão com os alimentadores com esse recurso^[2]

Confiável

- » Os componentes são projetados para funcionar frios para o aumento da vida útil em ambientes quentes
- » Projetada para uso externo e ambientes hostis (Grau IP23)
- » Classificação Desert Duty® para temperaturas extremas até 55°C

Flexível

- » Indicada para grandes diâmetros de arame ou eletrodos para materiais espessos.
- » Compatível com a maioria dos alimentadores Lincoln Electric, incluindo os modelos comuns tipo bancada e lança, modelos tipo maleta across-the-arc e modelos equipados com CrossLinc® ou ArcLinc®
- » A comunicação digital ArcLink garante que a Flextec 650X permanece 'com validade futura' assim que os novos alimentadores são lançados
- » Características de arco premium em todas as curvas para arames, eletrodos e TIG
- » Até 815A para goivagem

CrossLinc® Technology Compatibility

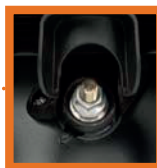
- » Todas as funcionalidades sem cabos de controle
- » Permite o ajuste remoto de procedimentos no alimentador de arame para melhorar a qualidade da solda
- » Aumento do tempo de arco aberto com menos deslocamento até a fonte para ajuste de parâmetros
- » Melhora a segurança pela redução da desordem no ambiente de trabalho

[1] A seleção de memória do usuário está disponível nos alimentadores modelos Power Feed® e Flex Feed® 84

[2] O controle sinérgico está disponível somente nos alimentadores modelos Power Feed.

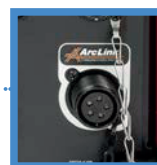
FLEXIBILIDADE

Use a Flextec 650X com quase todos os alimentadores de arame ou processo de solda da Lincoln Electric.



CrossLinc® (Lincoln Electric modelo LN-25X)

A tecnologia CrossLinc se comunica através de um cabo de solda padrão para permitir o controle de tensão ou corrente no arco sem um cabo de controle.



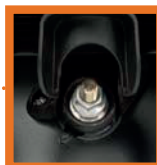
Conexão do cabo de controle de 5 pinos (modelos com alimentador de arame Lincoln Electric Power Feed®)

A comunicação digital de alta velocidade de 5 pinos permite capacidade avançada de processo e controles adicionais do operador. Permite compatibilidade com futuros modelos de alimentador



14 pinos (Lincoln Electric LF, LN e Modelos Flex Feed®)

A comunicação analógica de 14 pinos permite compatibilidade com a maioria dos alimentadores de arame da Lincoln Electric.



Conexão através do arco

Alimentadores em arco conectam-se à fonte de energia usando os cabos de solda. Essa configuração básica não usa um cabo de controle ou a tecnologia CrossLinc, portanto, o controle de tensão é acessado apenas na fonte de energia de soldagem.

CAPACIDADES DOS ALIMENTADORES DE ARAME

Tipo de conexão do alimentador	Atributos					
	Controle de Velocidade de Arame	Controle de Tensão	Memórias	Limites e Permissões	Controles Avançados U/I ^[3]	Curvas sinérgicas ^[4]
5-pinos Digital (ArcLink)	•	•	•	•	•	•
14-pinos Analógico	•	•	•	•	•	
CrossLinc	•	•				
Across-the-arc	•					

[3] Os controles avançados incluem pré vazão, pós vazão, aproximação de arame, parâmetros de início, enchimento de cratera, queima de arame, temporizador de cordões e trava eletrônica do gatilho

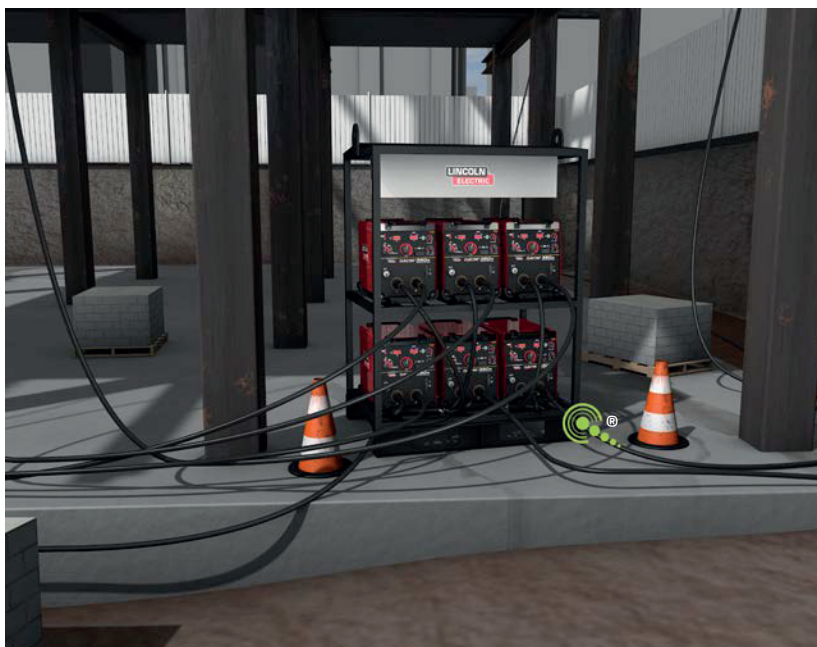
[4] As curvas sinérgicas permitem um fácil ajuste com um único seletor para o controle do sistema.

ALIMENTADORES DE ARAME RECOMENDADOS

Modelo de Alimentador de Arame	Tipo do Conector			
	Sensor de Tensão/ Across-the-Arc	CrossLinc	14-pinos Analógico	5-pinos Digital ArcLink
LN-25X	•	•		
Activ8®, LN-25, LN-25 PRO, LN-25 Pipe	•			
LN-25 PRO Dual Power	•		•	
LF-72, LF-74			•	
Flex Feed 74HT, Flex Feed 84			•	
Power Feed 84, Power Feed 25M				•
MAXsa® 10 ^[5] , 19 (Flextec 650X somente)				•
LT-7 (Flextec 650X somente)			•	

[5] MAXsa 10 K2814-4 ou mais novo.

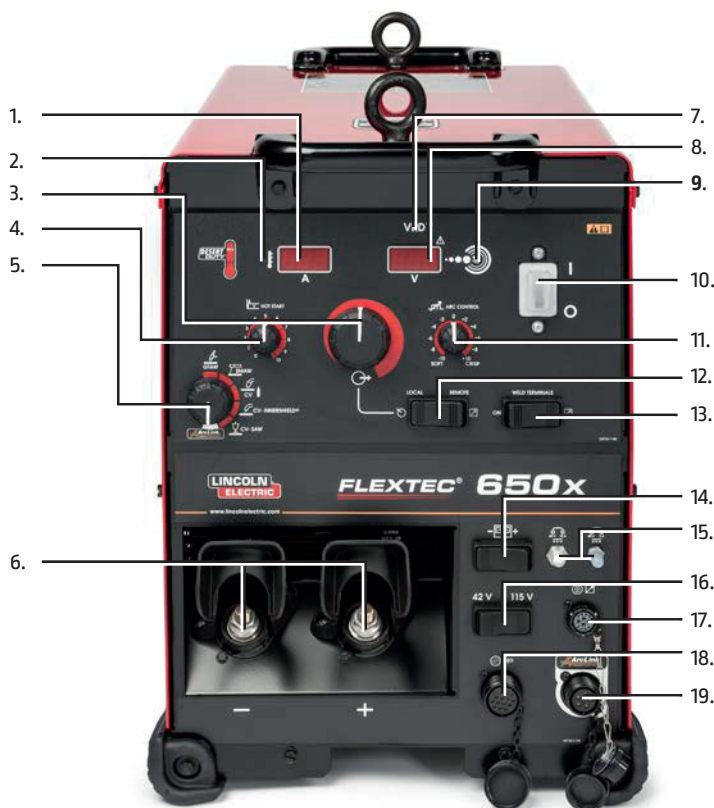
TECNOLOGIA CROSSLINC



- Funcionalidade total sem cabos de controle
- Permite o controle de parâmetros do arco para melhora da qualidade
- Aumento do tempo de arco aberto com deslocamento até a fonte para ajuste de parâmetros
- Melhora da segurança pela redução da desordem no ambiente de trabalho

Atualmente compatível com o alimentador tipo maleta LN-25X (K4267-3) e controle remoto CrossLinc (K4345-1). A tecnologia CrossLinc está atualmente na construção das fontes Flextec 350X, 500X e 650X, nos alimentadores LN-25X e controle remoto CrossLinc.

CONTROLES PRINCIPAIS



1. Tela de corrente de soldagem
2. LED de proteção térmica
3. Regulador de saída
4. Regulador de abertura de arco (Hot Start)
5. Chave seletora do processo de soldagem
6. Terminais de saída positivo ou negativo
7. Luz indicadora do dispositivo de redução de tensão (VRD)
8. Tela de tensão de soldagem

9. Luz indicadora do CrossLink

10. Chave liga/desliga
11. Regulador da força do arco (Arc Force)
12. Chave seletora de saída Painel/Remoto
13. Chave seletora de terminais de saída habilitados/remoto
14. Chave seletora da polaridade da tela de tensão do alimentador
15. Botões de desarme do disjuntor dos alimentadores de 42V e outros periféricos ArcLink
16. Chave de seleção de alimentadores 42V ou 115V

17. Conector universal de 12 pinos para controle remoto

18. Conector de 14-pinos para alimentadores

19. Conector de 5-pinos ArcLink

SYSTEM SELECTION

Flextec 650X/LF-74 HD One-Pak®

- Flextec 650X (K3425-1)
- Alimentador LF-74 HD (K2426-5) Incluso roldanas reversíveis 0.035 in. 0.045 in. [0.9/1.2 mm]
- Tocha Magnum® Pro Curve 400, 15 ft (K2952-2)
- Adaptador da tocha para alimentadores série 10 (K466-10)
- Conduíte .052-1/16, 15 ft (KP44-116-15)
- Conjunto de roldana e guia 1/16 in (1.6 mm) tubular (KP1505-1/16C)
- Cabo de solda olhal-olhal 3/0, 10 ft (K1842-10)
- Cabo obra. 4/0, 15 ft, GC500 (K2149-1)
- Regulador de gás 355-2AR-58010 (3100211)

Código K3513-1

Flextec 650X 4-Pack Rack

- Flextec 650X Rack sem as máquinas
- Flextec 650X [4 ea.] (K3425-1)

Código K3510-1

Flextec 650X/Flex Feed 84 One-Pak

- Flextec 650X (K3425-1)
- Flex Feed 84 Bancada HD (K5000-2)
- Tocha Magnum Pro Curve 400, 15 ft (K2952-2)
- Adaptador da tocha para alimentadores série 10 (K466-10)
- Conduíte .052-1/16, 15 ft (KP44-116-15)
- Conjunto de roldanas e guia 1/16 in (1.6 mm) tubular (KP1505-1/16C)
- Cabo de solda olhal-olhal 3/0, 10 ft (K1842-10)
- Cabo obra. 4/0, 15 ft, GC500 (K2149-1)
- Regulador de gás 355-2AR-58010 (3100211)

Código K3514-1

Flextec 650X/LF-72 Ready-Pak®

- Flextec 650X (K3425-1)
- Alimentador LF-72 (trabalho pesado, sem tocha) (K2327-7) Incluso roldanas reversíveis 0.035 in. 0.045 in. [0.9/1.2 mm]
- Tocha Magnum PRO Curve 400 (15 ft) (K2952-2-10-45)
- Conjunto de roldanas e guia 0.045 in (1.2 mm) arame sólido (KP1696-045S)
- Cabo de solda olhal-olhal 3/0, 10 ft (K1842-10)
- Cabo obra. 4/0, 15 ft, GC500 (K2149-1)
- Regulador de gás 355-2AR-58010 (3100211)
- Carrinho fonte e alimentador (K3059-4)

Código K3511-1

Flextec 650X/com Filtro CE One-Pak

- Flextec 650X (K3425-1)
- Filtro CE 650X (K3129-1)

Código K3515-1

Flextec 650X/LF-74 Ready-Pak

- Flextec 650X (K3425-1)
- Alimentador LF-74 (trabalho pesado) (K2426-5) Incluso roldanas reversíveis 0.035 in. 0.045 in. [0.9/1.2 mm]
- Tocha Magnum PRO Curve 400, 15 ft (K2952-2)
- Adaptador de tocha série 10 (K466-10)
- Conduíte, 052-1/16, 15 ft (KP44-116-15)
- Roldanas, 1.6 mm tubular (KP1505-1/16C)
- Cabo de solda olhal-olhal 3/0, 10 ft (K1842-10)
- Cabo obra 4/0, 15 ft, GC500 (K2149-1)
- Regulador de gás 355-2AR-58010 (3100211)
- Carrinho fonte e alimentador (K3059-4)

Código K3512-1

Geral



Cabo Obra
Cabo olhal-olhal, 4/0 com grampo obra
GC500 comprimento 15 ft (4.6 m)
Código
K2149-1



Cabo de Solda 3/0
Cabo olhal-olhal, 3/0, 600A, ciclo
de trabalho 60%, 10 ft (3.0 m)
Código
K1842-10



**Conjunto de Acessórios para
Eletrodos Revestidos**
Incluso cabo olhal-olhal 35ft.(10.7m)
2/0, cabo obra olhal-olhal 30ft.
(9.1m) 2/0, máscara, filtro, protetor,
grampo obra, porta eletrodo de
capacidade 400A
Código
K704



**Regulador de Gás Harris®
Model 355**
Incluso mangueira 10 ft (3.0 m)
Código
3100211



**Controle remoto com 12-pinos
Universal (25 ft/7.6 m)**
Permite o ajuste dos
parâmetros remoto
Código
K857-2



Adaptador 12-pinos para 6-pinos
Permite que os controles remotos
com 6-pinos (K870, K963-3, K857,
K4217-1) serem utilizados em
conectores universais com 12-pinos
Código K2909-1



Chave Multi-Processo
Fácil mudança de processo e
polaridade sem a mudança
de cabos na máquina.
Código
K3091-1



**Carrinho Para Fonte e Alimentador
e Cilindro de Gás Único**
Necessita do suporte para
alimentadores K4068-1 tipo LF,
Flex Feed e Power Feed .
Necessita do freio com pedal.
Código
K3059-4



**Carrinho Fonte e Alimentador
com Duplo Cilindro de Gás**
Necessário o suporte K4068-1
para alimentadores LF, Flex Feed
e Power Feed. Necessário o
conjunto de freio com pedal.
Código
K3059-5



Conjunto de Suporte do Inversor
Utilizado como suporte dos
alimentadores Flex Feed ou
Power Feed no carrinho
K3059-4 e K3059-5
Código
K4068-1



Conjunto de Tomadas GFCI
Tomadas aprovadas UL 120V circuito
interruptor de falha de aterramento que
substituem as tomadas convencionais
Código
K3157-1



Conjunto filtro CE Flextec® 650
(380-575 VAC)
Código
K3129-1



**Sistema de Extração de
Fumos, Veja o Catálogo**
E13.40



TIG
**Tochas TIG Pro-Torch™ - PTA-9,
PTA-17, PTA-26 – 2 cabos de
energia**
Veja o Catálogo E12.150



**Pedal Wireless com Conector
Amphenol® 6-pinos**
Permite o ajuste remoto da saída de
corrente na soldagem TIG. Necessita do
adaptador K2909-1 12-pinos para 6-pinos.
Código
K4217-1



**Pedal com Conector Amphenol
de 12-pinos (25 ft)**
Controle remoto para controle
de corrente na soldagem TIG
Código
K870-2



**Controle manual de corrente Amptrol™
tipo rotacional, com conector
Amphenol (25 ft) de 12-pinos**
Controle remoto manual de
corrente para soldagem TIG
Código
K963-4



Chave de Início de Arco (6-pinos)
Necessário adaptador K2909-1
12-pinos para 6-pinos
Código
K814



Controle Remoto CrossLinc
Utilizado em qualquer Flextec X
CrossLinc- para o ajuste remoto
do arco inclui corrente para a
soldagem Eletrodo ou TIG.
Também compatível com alguns
alimentadores tipo Across The Arc
como (Activ8, LN-25, LN-25 Pro
sem mostrador)
Veja o catálogo MC16-137
Código
K4345-1



Alimentadores e Tochas

LN-25X
Inclui tecnologia CrossLinc. Pode
ser utilizado também como um
alimentador across-the-arc.
Veja o catálogo E8.101
Código
K4267-1



LN-25 PRO Dual Power
Incluso conector de 14 pins
para conexão com a fonte.
Também funciona como um
alimentador across-the-arc.
Veja o catálogo E8.101
Código
K2614-6



Flex Feed® 74 HT
Alimentador industrial
semiautomático com 4
roldanas, alto torque, para
fabricação geral e estrutural.
Veja o catálogo E8.203
Código
K3883-13



Flex Feed 84 Modelo Bancada
Alimentador industrial com 4
roldanas para trabalho pesado
para fabricação geral e estrutural.
Incluso seleção de memórias.
Veja o catálogo E8.205
Código
K5000-2



Flex Feed 84 Modelo Bancada Duplo
Alimentador industrial com 4
roldanas para trabalho pesado
para fabricação geral e estrutural
Veja o catálogo E8.205
Código
K5002-2

ACESSÓRIOS RECOMENDADOS CONTINUAÇÃO



LF-72 Modelo Bancada, com Suporte para Bobina
Alimentador com duas roldanas projetado para soldagem MIG e Tubular em ambientes de manufatura seriada e caldeiraria. Veja o catálogo E8.11

Código
K2327-7



Power Feed 84, Modelo Bancada, com Suporte para Bobina, U/I, USB
Alimentador industrial com 4 roldanas com comunicação digital ArcLink semiautomático construído em uma plataforma modular para uma variedade de aplicações. Veja o catálogo E8.205

Código
K3328-13



Tocha Magnum PRO Curve 400
Para soldagem MIG ou tubular. Incluso um conector tipo Tweco, conduíte, difusor, bocal, bico de contato completamente montado

Código
K2952-2-10-45



LF-74 Modelo Bancada, com Suporte para Bobina
Alimentador com 4 roldanas projetado para soldagem MIG e tubular em ambientes de manufatura seriada e caldeiraria. Veja catálogo E8.11

Código
K2426-5



Tocha Magnum PRO Curve 300 - 15 ft (4.5 m)
Para a soldagem MIG e tubular. Incluso um conector tipo Tweco, conduíte, difusor, bocal, bico de contato completamente montado

Código
K2951-2-10-45

Para outros produtos Magnum PRO – Veja o catálogo E12.05

FLEXTEC 650X - ESPECIFICAÇÕES

Descrição	Código do Produto	Tensão de Entrada e Corrente	Saída Padrão Corrente, Tensão / Ciclo de Trabalho	Corrente de Entrada@ Saída Padrão	Faixa de Corrente	Dimensões AxLxC mm (in)	Peso kg (lb)
Flextec 650X	K3425-1	380/460/575/3/50/60	750A/44V/60%	61/50/40	10-815A	554 x 410 x 745 (21.8 x 16.1 x 29.3)	(74.8) 165
			650A/44V/100%	57/47/38			

POLÍTICA DE ASSISTÊNCIA AO CLIENTE

A The Lincoln Electric Company® fabrica e vende equipamentos de solda de alta qualidade, consumíveis e equipamentos de corte. Nosso desafio é atender às necessidades de nossos clientes e superar suas expectativas. Ocasionalmente, os compradores podem solicitar à Lincoln Electric informações ou conselhos sobre o uso de nossos produtos. Nossos funcionários respondem a consultas com o melhor de sua capacidade com base nas informações fornecidas pelos clientes e no conhecimento que eles podem ter sobre o aplicativo. Nossos funcionários, no entanto, não estão em condições de verificar as informações fornecidas ou de avaliar os requisitos de engenharia para a soldagem em particular. Assim, a Lincoln Electric não garante ou assume qualquer responsabilidade em relação a tais informações ou conselhos. Além disso, o fornecimento de tais informações ou conselhos não cria, expande ou altera qualquer garantia de nossos produtos. Qualquer garantia expressa ou implícita que possa surgir das informações ou conselhos, incluindo qualquer garantia implícita de comerciabilidade ou qualquer garantia de adequação para qualquer finalidade específica de um cliente, é especificamente renunciada. A Lincoln Electric é um fabricante responsivo, mas a seleção e o uso de produtos específicos vendidos pela Lincoln Electric estão exclusivamente sob o controle e permanecem como responsabilidade exclusiva do cliente. Muitas variáveis além do controle da Lincoln Electric afetam os resultados obtidos na aplicação desses tipos de métodos de fabricação e requisitos de serviço.

Sujeito a alterações - Essas informações são precisas dentro do melhor conhecimento no momento da impressão. Consulte www.lincolnelectric.com.br para obter qualquer informação atualizada.

Lincoln Electric do Brasil
Guarulhos - São Paulo - Brasil
Tel.: 55 11 2431 4700
www.lincolnelectric.com.br