

SPEEDTEC® 215C

INVERSOR COMPACTO MULTIPROCESSOS

VERSATILIDADE E TECNOLOGIA NO MESMO EQUIPAMENTO

A fonte SPEEDTEC® 215C é um equipamento compacto com capacidade para multiprocessos de soldagem e circuito interno baseado em **inversor de frequência**. O modo **sinérgico** disponível no processo MIG-MAG ajuda o operador no momento da soldagem, compensando variações durante o processo e mantendo os parâmetros controlados para excelente soldabilidade e acabamento.

EXCELENTE DESEMPENHO EM TODOS OS PROCESSOS

A SPEEDTEC® 215C é indicada para os processos MIG, Eletrodo Revestido ou TIG. Você pode ajustar a potência máxima de saída em 200A @ 25% e soldar com arame sólido de 1,0mm, arame tubular de 1,1mm e eletrodos até 4,0mm.

Excelente desempenho na **soldagem de aço carbono, aços inoxidáveis e alumínio**. A fonte trabalha perfeitamente com mistura de gás ou 100% CO₂, também com arames autoprotetidos (Innershield). Com a tecnologia Active PFC (Power Factor Correction), **consome 30% menos energia** se comparada com os retificadores convencionais.



Speedtec® 215C com acessórios opcionais

Processos de soldagem

Eletrodo revestido, TIG, MIG-MAG e Arame Tubular

Saída



Entrada



Vantagens da SPEEDTEC® 215C



- » **Multiprocessos**
MIG (Sinérgico/Manual), Arame Tubular, Eletrodo Revestido e TIG.
- » **Excelente estabilidade de arco** em todos os processos de soldagem.
- » **Correção de Fator de Potência (PFC)** garante alto fator de potência e proteção contra variações da rede elétrica. Permite alimentação com cabos de até 100 metros de comprimento.

- » **Novo conceito**
Suporte interno para bobinas de arame de 15kg e compartimentos para armazenamento de acessórios e cabos.
- » **48% mais leve***
- » **Painel simples e intuitivo** torna a configuração fácil e rápida, seja para profissionais iniciantes ou mesmo os mais experientes.

* Em comparação com equipamentos MIG convencionais

UMA PODEROSA FERRAMENTA COM EXCELENTE DESEMPENHO EM SOLDAGEM



Acessórios

- KP14016-10 - Roldana p\ arame sólido 0,8-1,0mm
- KP14016-11R - Roldana p\ arame tubular 0,9-1,1mm
- KP14016-12A - Roldana p\ Alumínio 1,0-1,2mm
- BR498-3 - Tocha MIG 200A EURO - 2,5m
- BRTIG26V - Tocha TIG 180A c\ válvula - 3,5m
- BR400ER - Porta-Eletrodo com cabo, 200A - 3m

Itens inclusos

- Cabo de entrada (5m)
- Cabo terra com grampo (3m)
- Mangueira de gás (2m)
- Roldana para arame sólido (0,8-1,0 mm)

Informações adicionais

- **Interface do Usuário**
Tela LCD colorida com ajuste de luminosidade
- **Normas aplicáveis**
EN60974-1 / EN50199CE, ROHS / EN61000-3-12
- **Compatibilidade com geradores de energia**
- **Padrão de bobina de arame**
15kg (S300)
5kg (S200) - com adaptador

NOVO CONCEITO DE EQUIPAMENTO

- O suporte da tocha otimiza o tempo do soldador e aumenta a vida útil do acessório
- Compartimentos na parte superior permitem fácil acesso aos acessórios como alicate ou escova
- Compartimento lateral com tampa para armazenamento de eletrodos, luvas, cabos e demais acessórios.
- Alça de suporte ergonômica e baixo peso (**42kg, apenas**) - fazem da Speedtec 215 um equipamento fácil de transportar



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Código	Tensão de Entrada	Corrente de Saída (A)	Ciclo de Trabalho @ 25%	Fusível indicado (A)	Tensão de Circuito Aberto	Bitola de arame (mm)		Peso (kg)	Dimensões A x L x P (mm)	Grau de Proteção
						sólido	tubular			
K14146-1	115V-230V Monofásico Ajuste Automático	20-200	MIG: 200A / 24V ELETRODO: 160A / 26.4V TIG: 160A / 16.4V	16 A ação retardada	51 V _{DC}	0,6-1,0	0,9-1,1	42	780 x 400 x 750	IP23/H